

製品説明書

ユニグラント®Eスマイル

- 系 統 エポキシ変性アルキド樹脂系下塗り塗料
- 特 徴 (1) 速乾性です。
 (2) ノンサンディングで上塗りが可能。
 (3) 耐上塗性が良い。
 (4) 低公害性（有害重金属顔料は使用していません）
 (5) ホルムアルデヒド放散等級区分 F☆☆☆☆（日塗工登録No.N38006）
 (6) 鉛、クロムなどの有害重金属系顔料は意図的に配合していません。
 (7) RoHS 指令※1・SVHC リスト※2 の対象物質を意図的に配合していません。
 ※1: 欧州連合(EU)による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限
 (2017年12月時点、対象10種)
 ※2: REACH 規則 第59条で特定される認可対象候補物質(2017年12月時点)
 ※紛争鉱物(3TG/金、錫、タンタル、タングステン)を含みません。

- 用 途 産業機械、一般機械など
- 容量・荷姿 18Kg/石油缶
- 色 相 グレー（N6.5近似）、赤さび、ホワイト
- 塗料性状

色 相	グレー	赤さび	ホワイト
容器の中の状態	堅いかたまりがなく良好(JIS K 5600 1-1.4.1による)		
密度 (g/cm ³ /23°C)	1.31±0.05	1.34±0.05	1.34±0.05
粘度 (KU値/25°C)	80~95	80~95	80~95
加熱残分 (wt%)	62±3	61±3	63±3
引火点 (°C)	25	25	25

■ 表 示

危険物表示	第二石油類合成樹脂エナメル塗料
危険等級	Ⅲ
有機溶剤区分	第二種等有機溶剤含有物

■ 適用素材

素材名	素材処理
鉄 (SPCC)	溶剤脱脂、リン酸鉄処理、リン酸亜鉛処理
鋳物 (鋳鉄鋳物/鋳鉄)	溶剤脱脂、ショットブラスト、リン酸塩処理

■ 適用上塗り塗料

商品名	系 統
ユニパックネオ標準/速乾/超速乾	フタル酸樹脂系塗料
ニッペマイティラック(10:1)	2液アクリルウレタン樹脂系塗料
ニッペウレトッエコ	2液ポリエステル変性アクリルウレタン樹脂系塗料

以下は、日本ペイント株式会社の商品です。日本ペイント株式会社までお問合せください。

商品名	系 統
ハイシルクフォスター30/50	建築用フタル酸樹脂エナメル

標準塗装条件

使用上の注意事項

ユニブランド®Eスマイル

■ 標準塗装条件

項目	エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
使用シンナー	ユニパック500シンナーもしくは、510静電用シンナー		
塗装粘度 (岩田カップ23℃)	18~23秒	50~60秒	15~20秒
希釈率(外割wt%)	20~25	10~15	25~30
乾燥条件 (23℃)	指触乾燥 10分 硬化乾燥 30分		
重塗り時間	自然乾燥 1日~3ヶ月(23℃), 強制乾燥 60℃×30分 または 80℃×20分		
膜厚(ドライ)	30~40μm		
理論塗付量	73~98g/m ²		

※ 冬季:ユニパック502クイックシンナー、 夏季:ユニパック501スローシンナー

※ 静電塗装の場合、 春・秋季:ユニパック511静電用シンナー

冬季 :ユニパック510静電用シンナー

夏季 :ユニパック514静電用シンナー

■ 塗装上の注意事項

1. 素 材

- 1) 油污れは完全に除去してください。
- 2) 素地調整は十分実施してください。特に溶接部に塗装する場合は十分サンディングしてください。
- 3) 黒皮鋼板・鋳物に塗装する場合はご注意ください。
黒皮鋼板・鋳物の種類により付着性が劣る場合があります。
但し、ブラストなどの表面処理を実施すれば問題ありません。

2. 一般の塗料用シンナーでは溶けにくいいため、指定のシンナーを使用してください。

3. 乾 燥

冬季乾燥を早める必要が生じたときは、ラッカーシンナーで希釈してください。

4. 上塗り塗装

この下塗りは耐溶剤性が優れているので、各種上塗り塗料が塗装できます。

但し、ラッカー、アクリルラッカーを塗装する場合は、この下塗りを塗装後3日~5日(23℃)が重塗り禁止時間帯ですので、ご注意ください。

性能表

ユニグラント®Eスマイル

試験片作成条件

試験片	0.8t × 70 × 150mm SPCC-SD (ダル鋼板)
表面処理	溶剤脱脂, #320 ペーパー研磨
塗装	エアスプレー
乾燥条件	塗装後 23 °C × 7日間放置
膜厚	30~40 μm (電磁式膜厚計)

色相 ; グレー

試験項目		性能・結果	試験方法・条件
付着性		分類1以上	JIS K5600 5.6 基盤目テフ法 2mm 間隔 (クロスカット法)
耐おもり落下性		合格	JIS K5600 5.3 (デュポン式) φ1/2" × 500g × 40cm
耐水性		異常なし	JIS K5600 6.1 水道水 23°C × 120 時間浸せき
耐塩水噴霧性		2mm 以内	JIS K5600 7.1 (72 時間) カット部片側 膨れ幅
耐ガソリン性		異常なし	市販無鉛ガソリン (23°C × 4 時間浸せき)
冷熱繰返性		異常なし	30°C × 16 時間 -20°C × 8 時間 3 サイクル ひび割れのないこと
上塗り 適合性	アクリル化 アルキド エナメル フタル酸 エナメル	異常なし	JIS K 5600 3.4 による 上塗りしても支障がないこと

成分表

ユニグラント®Eスマイル

色 相	グレー	赤さび	ホワイト
着色顔料	5	10	13
防錆顔料	7	7	7
体質顔料	30	26	23
エポキシ変性アルキド樹脂ワニス	35	35	36
溶剤	20	19	18
乾燥剤・添加剤	3	3	3
合 計	100% (wt)	100% (wt)	100% (wt)

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

■商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。

■内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。