

# 橋梁塗装ガイドブック Vol.5



NIPPE  
PROTECTIVE  
COATINGS

**NEXCO (東日本/中日本/西日本) 高速道路株式会社**



# 目次 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

東・中・西日本高速道路(株)発行  
構造物施工管理要領 (平成29年7月版)

使用塗料一覧 .....	2
<b>1 新設塗装系</b>	
一般外面の塗装系 (新設) .....	3
箱桁内面及び上フランジ上面の塗装系 (新設) .....	3
高力ボルト接合部および現場溶接部 (外面) の塗装系 .....	4
高力ボルト接合部および現場溶接部 (内面) の塗装系 .....	4
高力ボルト頭部および現場溶接部 (熱影響部) の塗装系 .....	5
高力ボルト接合部 (接触面) の塗装系 .....	5
伸縮装置の塗装系 .....	6
溶融亜鉛めっき面 (新設) の塗装系 .....	6
<b>2 塗り替え塗装系</b>	
一般部 (外面) の塗装系 (塗替え塗装) .....	7~8
特殊部の塗装系 (塗替え塗装) .....	9~10
伸縮装置等の塗装系 (塗替え塗装) .....	10
箱桁内面等の塗装系 (塗替え塗装) .....	10
亜鉛めっき面の塗装系 (補修塗装) .....	11

# 使用塗料一覧 NEXCO(東日本/中日本/西日本)高速道路株式会社

東・中・西日本高速道路株発行  
構造物施工管理要領(平成29年7月版)

## NEXCO規格

一般名称	日本ペイント該当品	規格番号	検査日数
無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー1000P	NEXCO規格 P-02	22
無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー1000QC-H	NEXCO規格 P-05	25
	ニッペジンキー1000GU		
有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー8000HB	NEXCO規格 P-06	22
	ニッペジンキー8000ファインHB		
エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン30マスチックプライマーK	NEXCO規格 P-07	22
	ハイボン20ミストコート用下塗		
変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20デクロ	NEXCO規格 P-08	22
	ハイボン20デクロW		
	ハイボン20ファイン		
変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタールNB-20F	NEXCO規格 P-11	22
無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン20NS-K 一般用	NEXCO規格 P-12	22
	ハイボン20NS-K 低温用		
厚膜形エポキシ樹脂塗料(300μm)	ハイボン90モイスタックA	NEXCO規格 P-13	22
	ハイボン90ファイン		
ポリウレタン樹脂塗料用(中塗)	ハイボン30マスチック中塗K	NEXCO規格 P-20	3
	ハイボン30ファイン中塗		
	ハイボン30ファイン中塗U		
ポリウレタン樹脂塗料(上塗)	ハイボン50上塗	NEXCO規格 P-20	33
	ハイボン50ファイン		
ふっ素樹脂塗料用(中塗)	デュフロン100中塗K	NEXCO規格 P-21	3
	デュフロン100ファイン 中塗		
	デュフロン100ファイン 中塗U		
ふっ素樹脂塗料用(上塗)	デュフロン100フレッシュ	NEXCO規格 P-21	33
	デュフロン100フレッシュII		
	デュフロン100ファイン		
	デュフロン100ニューファイン		
厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	ハイボン20P-HB	NEXCO規格 P-25	29
厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)	ハイボン90モイスタックA NEXCO用	NEXCO規格 P-26	29
	ハイボン90モイスタックA W NEXCO用		
亜鉛めっき面用エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン20ZNII(新)	NEXCO規格 P-27	22

注) 検査日数は、実際の検査日数に数日の余裕を持たせた日数を記載しています。

## ＜共通注意事項＞

- 注1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」に従って行なうこと。  
 2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。  
 3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート (SDS) を参照すること。

## 塗装区分：一般外面の塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
C-5	前処理	素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	～6ヶ月	(15)
	工場装	2次素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*1	600 (スプレー)	2日～10日	75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-07	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート下塗	160 (スプレー)	1日～10日	—
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1日～10日	120
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日～10日	30
上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*2	140 (スプレー)	—	25		
C-5 増し塗り部	前処理	素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	～6ヶ月	(15)
	工場装	2次素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*1	600 (スプレー)	2日～10日	75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-07	エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20ミストコート下塗	160 (スプレー)	1日～10日	—
		増し塗り	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	270 (スプレー)	1日～10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-25	厚膜形エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 20P-HB	540 (スプレー)	1日～10日	120
中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日～10日	30		
上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII*2	140 (スプレー)	—	25		

\*1 下塗第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

\*2 上塗にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

## 塗装区分：箱桁内面及び上フランジ上面の塗装系（新設）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
D-4	前処理	素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	～6ヶ月	(15)
	工場装	2次素地調整	動力工具 (処理グレード G-c…ISO St3)				2時間以内	
		第1層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	1日～10日	120
第2層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	—	120		

# 1 新設塗装系 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

塗装区分：高力ボルト接合部および現場溶接部（外面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 (μm/回)		
F-3 (一般外面の塗装系 C5) 現場スルー塗り	前処理	素地調整	プラスト (処理グレード G-a...ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下				2 時間以内		
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	~6ヶ月	(15)	
	工場塗装	2次素地調整	プラスト (処理グレード G-a...ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下				2 時間以内		
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600 (スプレー)	2日~12ヶ月	75	
	現場塗装	素地調整	動力工具 (処理グレード G-c...ISO St3)				2 時間以内		
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	160 (スプレー)	1日~10日	—	
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	360 (スプレー)	1日~10日	90	
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	360 (スプレー)	1日~10日	90	
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日~10日	30	
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII※3	140 (スプレー)	—	25	
	F-3 (一般外面の塗装系 C5) 現場はけ塗り	前処理	素地調整	プラスト (処理グレード G-a...ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下				2 時間以内	
			プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	~6ヶ月	(15)
工場塗装		2次素地調整	プラスト (処理グレード G-a...ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下				2 時間以内		
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU※1	600 (スプレー)	2日~12ヶ月	75	
現場塗装		素地調整	動力工具 (処理グレード G-c...ISO St3)				2 時間以内		
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 デクロ	130 (は け)	1日~10日	—	
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	300 (は け)	1日~10日	90	
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用※2	300 (は け)	1日~10日	90	
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1日~10日	30	
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII※3	120 (は け)	—	25	

※1 下塗第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

※2 低温時には厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)として「ハイボン90モイスタックA W NEXCO用」を使用することもできる。

※3 上塗にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。

塗装区分：高力ボルト接合部および現場溶接部（内面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 (μm/回)	
F-8 (一般内面の塗装系 D4)	前処理	素地調整	プラスト (処理グレード G-a...ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下				2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	~6ヶ月	(15)
	現場塗装	2次素地調整	動力工具 (処理グレード G-c...ISO St3)				2 時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K ※	300 (は け)	1日~10日	120
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K ※	300 (は け)	—	120

※施工時期の温度が、15~30℃以内で継続する場合は一般用、5~20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

## 塗装区分：高力ボルト頭部および現場溶接部（熱影響部）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
F-11 (一般外面の塗装系 C5) はけ塗り	現場装	素地調整	動力工具 (処理グレード G-c…ISO St3)				2 時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用 <sup>※1</sup>	300 (は け)	1日～10日	90
		下塗第4層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用 <sup>※1</sup>	300 (は け)	1日～10日	90
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII <sup>※2</sup>	120 (は け)	—	25
F-11 (一般外面の塗装系 C5) 下塗第2層目まではけ塗りで 以降はスプレー	現場装	素地調整	動力工具 (処理グレード G-c…ISO St3)				2 時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用 <sup>※1</sup>	360 (スプレー)	1日～10日	90
		下塗第4層	NEXCO 塗料規格 P-26	厚膜形変性エポキシ樹脂塗料 下塗 (120μm)	ハイボン 90 モイスタック A NEXCO 用 <sup>※1</sup>	360 (スプレー)	1日～10日	90
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗 K	170 (スプレー)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII <sup>※2</sup>	140 (スプレー)	—	25
F-12 (一般外面の塗装系 D4) はけ塗り	現場装	素地調整	動力工具 (処理グレード G-c…ISO St3)				2 時間以内	—
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20 NS-K (一般用)	300 (は け)	1日～10日	120
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20 NS-K (一般用)	300 (は け)	—	120

※1 低温時には厚膜形変性エポキシ樹脂塗料下塗(120μm)として「ハイボン90モイスタックA W NEXCO用」を使用することもできる。

※2 上塗にはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュII」を使用することもできる。

## 塗装区分：高力ボルト接合部（接触面）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
J	前処理	素地調整	プラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2 時間以内	
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジंकリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	～6 ヶ月	(15)
	工場装	2次素地調整	プラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ：80μm RzJIS以下				2 時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU <sup>*</sup>	600 (スプレー)	—	75

※下塗第1層には無機ジंकリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

## 塗装区分：伸縮装置

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
H-2	前処理	素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下			2 時間以内		
		プライマー	NEXCO 塗料規格 P-02	無機ジンクリッチプライマー	ニッペジンキー 1000P	160 (スプレー)	~6 ヶ月	(15)
	工場装 工 塗	2次素地調整	ブラスト (処理グレード G-a…ISO Sa2 1/2) 表面粗さ : 80μm RzJIS以下			2 時間以内		
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-05	無機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 1000GU*	600 (スプレー)	2日~10日	75
		ミストコート	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	160 (スプレー)	1日~10日	—
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	1日~10日	120
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-11	変性エポキシ樹脂塗料内面用	エポタール NB-20F	410 (スプレー)	—	120

※下塗第1層には無機ジンクリッチペイントとして「ニッペジンキー1000QC-H」を使用することもできる。

## 塗装区分：溶融亜鉛めっき面（新設）の塗装系

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
Z1 溶融亜鉛 めっき面の 塗装系 (新設)	前処理	素地調整	動力工具 (処理グレードG-d…ISO Sa1程度)			4 時間以内	—	
	第1層	下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-27	亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ZNII (新)	200 (スプレー)	1日~10日	40
	第2層	中塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 中塗K	170 (スプレー)	1日~10日	30
	第3層	上塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 フレッシュII※	140 (スプレー)	—	25

※ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100フレッシュ」を使用することもできる。



# 塗り替え塗装系 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

## < 共通注意事項 >

- 注 1) 塗装作業は、「構造物施工管理要領」及び「設計要領第二集橋梁保全編」に従って行なうこと。  
 2) 塗料使用上の注意事項については、製品説明書を参照すること。  
 3) 塗料の安全に関する内容は、安全データシート (SDS) を参照すること。

## 塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
c-3 (1種ケレン)	現場	素地調整	1種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)				4時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25
c-3 増し塗り部 (1種ケレン)	現場	素地調整	1種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)				4時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	170 (スプレー)	1日~10日	30
上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	140 (スプレー)	—	25		
c-3 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)				4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		タッチアップ 3回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗※1	140 (はけ)	1日~10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン※2	120 (はけ)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。



## 塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
c-3 増し塗り部 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)			4時間以内		
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 3回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>*1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>*2</sup>	120 (は け)	—	25
c-3 (4種ケレン)	現場	素地調整	4種：粉化物及び付着物を落とし活膜を残す。			4時間以内		
		下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>*1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>*2</sup>	120 (は け)	—	25

※1. 中塗りにはふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. 上塗りにはふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

## 塗装区分：一般部（外面）の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
i-1 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)			4時間以内		
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗 <sup>*1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25
i-1 増し塗り部 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)			4時間以内		
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		増し塗り部	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗 <sup>*1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25
i-1 (4種ケレン)	現場	素地調整	4種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。			4時間以内		
		下塗	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗 <sup>*1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25

※1. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。



# 塗り替え塗装系 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

塗装区分：特殊部の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 (μm/回)	
g-3 (1種ケレン)	現場	素地調整	1種：さびや旧塗膜を除去し、正常な鋼材面とする。(ISO Sa2 1/2)				4時間以内	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	600 (スプレー)	1日~10日	75
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	240 (スプレー)	1日~10日	60
		下塗第3層	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μm形)	ハイボン 90 ファイン	1100 (スプレー)	1日~10日	300
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>※1</sup>	170 (スプレー)	1日~10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>※2</sup>	140 (スプレー)	—	25
g-3 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)				4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		タッチアップ 3回目	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		タッチアップ 4回目	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料 (300μm形)	ハイボン 90 ファイン	1000 (はけ)	1日~10日	300
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>※1</sup>	140 (はけ)	1日~10日	30
上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>※2</sup>	120 (はけ)	—	25		
g-4 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)				4時間以内	
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (はけ)	1日~10日	30
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (はけ)	1日~10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗 <sup>※3</sup>	140 (はけ)	1日~10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (はけ)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

※3. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。

### 塗装区分：特殊部の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
g-3 (4種ケレン)	現場	素地調整	4種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。			4時間以内	—	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>※1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>※2</sup>	120 (は け)	—	25
g-4 (4種ケレン)	現場	素地調整	4種：粉化物及び付着物を落とし、活膜を残す。			4時間以内	—	
		下塗第1層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下塗第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料用中塗	ハイボン 30 ファイン中塗 <sup>※3</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-20	ポリウレタン樹脂塗料上塗	ハイボン 50 ファイン	120 (は け)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。

※3. ポリウレタン樹脂塗料用中塗として「ハイボン30ファイン中塗U」を使用することもできる。

### 塗装区分：伸縮装置等の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
h-1 (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)			4時間以内		
		タッチアップ	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジंकクリッチペイント	ニッペジンキー 8000 ファインHB	240 (は け)	1日～10日	30
		第1層	NEXCO 塗料規格 P-13	厚膜形エポキシ樹脂塗料(300μm)	ハイボン 90 ファイン	1000 (は け)	1日～10日	300

### 塗装区分：箱桁内面等の塗装系（塗替え塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
d (3種ケレン)	現場	素地調整	3種：さびや劣化塗膜を除去し、鋼材面を露出させるが、劣化していない塗膜（活膜）は残す。(ISO St3)			4時間以内		
		第1層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K <sup>※</sup>	300 (は け)	2日～10日	120
		第2層	NEXCO 塗料規格 P-12	無溶剤形変性エポキシ樹脂塗料	ハイボン 20NS-K <sup>※</sup>	300 (は け)	—	120

※施工時期の温度が、15～30℃以内で継続する場合は一般用、5～20℃以内で継続する場合は低温用を使用すること。

# 2

## 塗り替え塗装系 NEXCO (東日本 / 中日本 / 西日本) 高速道路株式会社

塗装区分：亜鉛めっき面の塗装系（補修塗装）

塗装系記号	工程	規格	塗料名	日本ペイント該当品	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)	目標膜厚 μm/回	
Z	現場	素地調整	赤さびが著しく発生している部位：1種 白さびが多く、一部に赤さびが発生している部位：3種ないしスケープラスト (ISO Sa1程度)				4時間以内	—
		タッチアップ 1回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		タッチアップ 2回目	NEXCO 塗料規格 P-06	有機ジンクリッチペイント	ニッペジンキー 8000HB	240 (は け)	1日～10日	30
		下塗 第1層	NEXCO 塗料規格 P-27	亜鉛めっき面用 エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ZNⅡ (新)	160 (は け)	1日～10日	40
		下塗 第2層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		下塗 第3層	NEXCO 塗料規格 P-08	変性エポキシ樹脂塗料下塗	ハイボン 20 ファイン	200 (は け)	1日～10日	60
		中塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料用中塗	デュフロン 100 ファイン中塗 <sup>※1</sup>	140 (は け)	1日～10日	30
		上塗	NEXCO 塗料規格 P-21	ふっ素樹脂塗料上塗	デュフロン 100 ニューファイン <sup>※2</sup>	120 (は け)	—	25

※1. ふっ素樹脂塗料用中塗として「デュフロン100ファイン中塗U」を使用することもできる。

※2. ふっ素樹脂塗料上塗として「デュフロン100ファイン」を使用することもできる。