

さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント

JIS K 5516
合成樹脂調合ペイント 1種

ホルムアルデヒド
放散等級

F☆☆☆☆

防火材料認定番号	品目名
NM-8585	塗料塗装/不燃材料
QM-9816	塗料塗装/準不燃材料
RM-9364	塗料塗装/難燃材料
暗所黄変注意	

ニッペ スーパーヘルゴン®

これひとつで化粧仕上げまで完了。

防錆性・耐候性を併せ持ち、作業効率と環境に配慮した省工程ハイブリッド型塗料。



Super



Helgon

※写真はイメージです。



NIPPON PAINT CO.,LTD.

Basic & New

ニッペ スーパーヘルゴン®

JIS K 5516
合成樹脂調合ペイント
1種

ホルムアルデヒド
放散等級 F☆☆☆☆

防火材料認定番号	品目名
NM-8585	塗料塗装/不燃材料
QM-9816	塗料塗装/準不燃材料
RM-9364	塗料塗装/難燃材料

暗所黄変注意

これひとつで化粧仕上げまで完了。
防錆性・耐候性を併せ持ち、作業効率と
環境に配慮した**省工程ハイブリッド型塗料**

■特長

①省工程

防錆性と耐候性機能を併せ持つさび止め上塗り兼用のハイブリッド型塗料です。
この塗料1つで化粧仕上げまで2工程で完了できます。

②工期短縮

従来の合成樹脂調合ペイントに比べ乾燥性が速く、短時間のインターバル(23℃で4時間以上)で次工程に移る事ができます。条件により、2工程を最短1日で塗装可能です。

③すぐれた塗膜性能

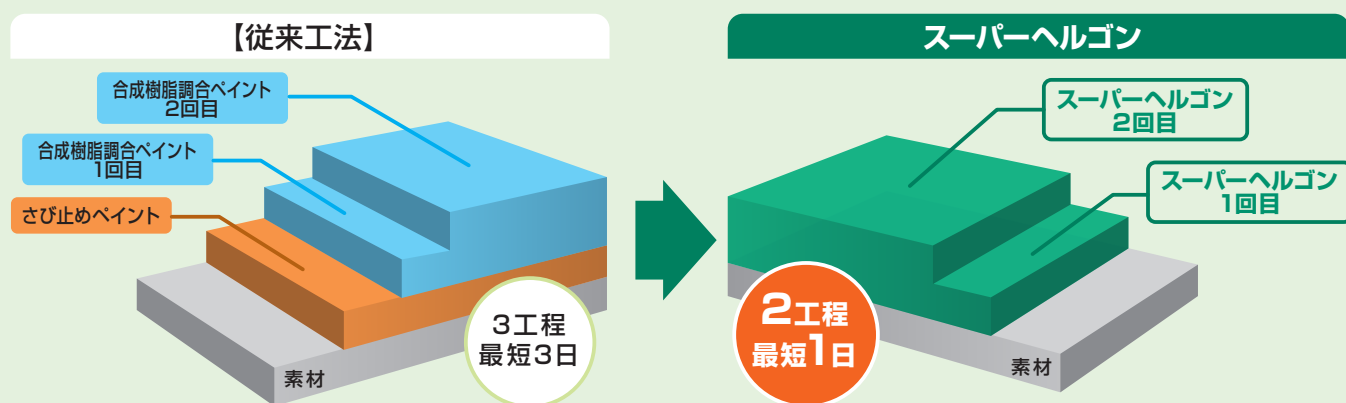
JIS K 5516 合成樹脂調合ペイント 1種 に合格しています。(つや有り)
※つや調整品につきましては、JIS非表示となります。

④すぐれた防錆性

JIS K 5674 1種 規格製品と同等の防錆性を有しています。
(日本塗料検査協会 サイクル腐食性試験結果報告書 取得)

⑤環境配慮

ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆で室内使用制限がありません。また、塗料用シンナーで希釈ができ、鉛・クロムを配合していない塗料です。(原料情報に基づいています)



	1日目	2日目	3日目	工程数	工期
スーパーヘルゴン	スーパーヘルゴン 1回目 塗り重ね乾燥 4時間(23℃)	スーパーヘルゴン 2回目	●最短1日で塗装完了		
従来工法	さび止めペイント	合成樹脂調合ペイント 1回目 塗り重ね乾燥 16時間(23℃)	合成樹脂調合ペイント 2回目	3回	3日

※23℃を想定した塗り重ね乾燥時間になります。塗装条件により塗り重ね乾燥時間は前後します。

●「スーパーヘルゴン」は乾燥性が速く、さび止め上塗り兼用の省工程ハイブリッド型塗料のため、工程・工期短縮が可能です。

■用途

- 建築物 鉄骨・屋内外鉄部
- 木製の付帯部などの上塗り

■容量

15kg、4kg

■色相

各色(つや有り・7分つや有り・5分つや有り・3分つや有り)
※つや調整品につきましては、JIS非表示となります。

■塗膜性能

●JIS K 5516 合成樹脂調合ペイント 1種

試験項目	規格	性能
容器の中の状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になる。	合格
塗装作業性	はけ塗りで塗装作業に支障があってはならない。	合格
乾燥時間(表面乾燥)	16時間以内	合格
塗膜の外観	塗膜の外観が正常であるものとする。	合格
隠ぺい率%(白及び淡彩)	90以上	合格
促進黄色度(白について)	0.20以下	合格
鏡面光沢度(60度)	80以上	合格
塗り重ね適合性	重ね塗りに支障があってはならない。	合格
加熱残分%	65以上	合格
促進耐候性	膨れ、割れ及びはがれの等級は0であり、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。また、白及び淡彩では、白亜化の等級が1以下とする。	合格
屋外暴露耐候性	1年間の試験で、膨れ、はがれ及び割れがなく、色とつやの変化の程度が見本品に比べて大きくないものとする。また、白及び淡彩では、白亜化の等級が4以下とする。	合格

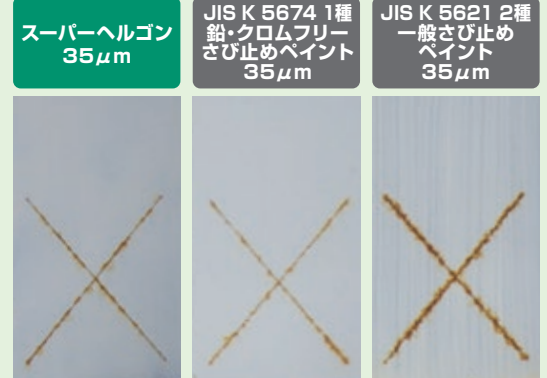
※上記結果は、一般財団法人 日本塗料検査協会における試験結果による。

●JIS K 5674 1種 サイクル腐食性 試験結果

試験項目	規格	性能
サイクル腐食性	膨れ、はがれ及びさびがない。	合格

※上記結果は、一般財団法人 日本塗料検査協会における試験結果による。

JIS K 5600 7-9 サイクル腐食試験(サイクルD) 36サイクル後 結果



「スーパーヘルゴン」は JIS K 5674 鉛・クロムフリーさび止めペイント1種と同等の防錆性を有しております。

■塗装仕様例

新設(鉄骨等)

塗装工程	塗料名 (一般名称)	使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥 時間(23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法	
工場	素地調整	ISO St3まで除錆する。						
工場	上塗り①	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	4時間以上	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
			0.13				5~15	エアレススプレー
	上塗り②	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	-	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
			0.13				5~15	エアレススプレー

塗替え(鉄骨・付帯部等)

塗装工程	塗料名 (一般名称)	使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥 時間(23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	電動工具、手工具を用いて劣化した旧塗膜を除去し、発錆部はISO St3まで除錆する。活膜部の表面を清掃ケレンする。						
補修塗り※	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	(0.11)	(1)	4時間以上	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
		(0.13)				5~15	エアレススプレー
上塗り①	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	4時間以上	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
		0.13				5~15	エアレススプレー
上塗り②	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	-	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
		0.13				5~15	エアレススプレー

※ 錆がひどい場合、素地調整後の補修塗りとして「超速乾型PZヘルゴンエコ」「速乾PZヘルゴンエコ」「1液ハイボンファインデクロ」「エスパワーンエース」をご使用ください。各製品の詳細は、カタログや製品使用説明書をご参照ください。

注:「スーパーヘルゴン」は、さび止め上塗り兼用(下・上塗り兼用)ですが、下塗り(さび止め)として「超速乾型PZヘルゴンエコ」「速乾PZヘルゴンエコ」「1液ハイボンファインデクロ」「エスパワーンエース」を併用することができます。各製品の詳細は、カタログや製品使用説明書をご参照ください。

木部

塗装工程	塗料名 (一般名称)	使用量 (kg/m ² /回)	塗り回数	塗り重ね乾燥 時間(23℃)	希釈剤	希釈率 (%)	塗装方法
素地調整	汚れ・付着物等は、木部を傷つけないように除去し、油類は溶剤等で拭き取る。やには削り取り又は、電気こて焼きの上、溶剤で拭き取る。P120~220研磨紙で研磨後、水拭きして研磨かすを除去する。著しいやには部はセラックニスで部分補修塗装する。穴埋めが必要な場合は、パテで穴埋めを行う。						
下塗り	Hi-CR下塗 白(無鉛) (木部専用合成樹脂調合ペイント下塗り塗料)	0.14~0.17	1	16時間以上	塗料用シンナーA	0~5	はけ・ローラー
上塗り①	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	4時間以上	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
		0.13				5~15	エアレススプレー
上塗り②	スーパーヘルゴン (さび止め上塗り兼用 合成樹脂調合ペイント)	0.11	1	-	塗料用シンナーA	0~10	はけ・ローラー
		0.13				5~15	エアレススプレー

注:「スーパーヘルゴン」の塗付け量は、0.09kg/m²/回です。「Hi-CR下塗 白(無鉛)」の塗付け量は、0.09kg/m²/回です。

・使用量:被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の使用質量 ・塗付け量:被塗装面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の付着質量

注:上記の各数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。

注:上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

使用方法

素地調整：発錆部・劣化部は手工具・電動工具などにより、ISO St3まで除錆してください。
被塗面に付着したダスト・海塩粒子・水分・油その他の異質物を清掃し、清浄ケレンしてください。

希釈剤：塗料用シンナーA、塗料用シンナーSA

塗装方法：

	はけ、ローラー塗り	エアレススプレー塗り
希 釈 率	0～10%	5～15%
使 用 量	0.11kg/m ²	0.13kg/m ²
膜 厚 (ドライ)	35μm	35μm
膜 厚 (ウェット)	75μm	75μm

※使用量：被塗表面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の使用質量 ※塗付け量：被塗表面単位面積あたりの塗装材料(希釈する前)の付着質量
※希釈によって大きく粘性が下がりますので、希釈は少なめから塗装してください。 ※低温時は塗料粘度が上がりますので、希釈してお使いください。
※上記の数値は、標準的な数値です。被塗物の形状・素地の状態・気象条件・希釈率および測定機器・測定方法により増減します。
※上記の使用量は、記載の塗装方法で標準的に使用する量を記載しています。必要に応じ、所定の使用量・膜厚になるように使用量・塗り回数を調整してください。

エアレス条件：一次圧0.4～0.5MPa 二次圧12～15MPa チップNo.163-615、617など

乾燥時間：

	5℃	23℃	30℃
指 触 乾 燥	40分	30分	20分
半 硬 化 乾 燥	3時間	2時間	90分
塗 り 重 ね 乾 燥	24時間以上	4時間以上	4時間以上

※上記の乾燥時間は目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

施工上のご注意

- 被塗物が結露などで濡れている場合は塗装を避けるか、十分水分を除去してから塗装を実施してください。
- 開缶後は皮張りがしやすいため、表面にうすく希釈剤を張り、ふたをしておくと皮張りを遅くすることができます。
- 開封後は一度に使い切ってください。やむを得ず保管する場合は、密栓してから冷暗所で保存し、速やかに使い切ってください。
- 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上、また換気が十分でなく結露が考えられる場合は塗装を避けてください。
- 塗料温度が10℃以下になると非常に粘度が高くなり、シンナーが混ざりにくくなりますので、希釈時はよく攪拌してから塗装してください。
- 塗料温度が10℃以下になると非常に粘度が高くなります。はけ・ローラー塗装の場合は希釈率10%を上限とし、エアレススプレー塗装の場合は希釈率15%を上限として、常温時より希釈を多めにして塗装してください。
- 希釈しすぎるとダレやすくなりますので、気温に応じて希釈率を変えてください。
- 被塗物の形状・素地の状態・色相によっては隠れにくいことがあります。その場合には先行塗りを実施してください。
- 中毛ローラーで塗装すると仕上り外観が悪くなることがあります。その際は短毛ローラーで塗装してください。
- 塗装時および塗装後に密閉しますと乾燥が遅れますので、換気を十分に行ってください。
- 所定の膜厚を下回りますと、極度に性能が低下しますので、規定の膜厚を守ってください。
- 新設亜鉛面・コンクリート・没水部への塗装は避けてください。





- 水に常時接触する箇所、あるいは水没する所には適用を避けてください。
- 室内の暗所では塗装後に黄変する場合があります。
- 溶剤系塗料のため、室内での塗装は必ず換気を行なってください。また、外部での塗装においても、換気口・空気取入口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。
- 塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダスト等は自然発火の恐れがあります。速やかに廃却処分するか、容器に入った水に浸して処理してください。
- つや調整品では、はけ、ローラーでの塗装はむらが出やすくなりますので、スプレー塗装をおすすめいたします。
- つや調整品では、塗り継ぎや補修でつやむらが出やすいので、面を切って通して塗装してください。
- つや調整品は被塗物の形状・素地の状態・膜厚・色相・塗り重ね乾燥時間などにより、実際のつやと若干違って見える場合がありますので、事前に試し塗りをして確認してください。
- つや調整品は、使用中にも塗料液が分離しやすい場合がありますので、適宜かくはんしながらご使用ください。
- 作業前に容器に記載している「安全衛生上の注意事項」をご参照ください。
- 塗料漏洩の原因になりますので、保管・運搬時に容器を横倒しにしないでください。
- 製品安全に関する詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。
- 記載内容については予告なく変更することがあります。

安全衛生上の注意事項【スーパーヘルゴン 白】

横倒禁止

- 本来の用途以外に使用しないでください。
- 使用前に取扱説明書を入手してください。
- すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないでください。
- 熱/火花/炎/高温のもののような着火源から遠ざけてください。一禁煙です。
- 容器を密閉しておいてください。
- 容器を接地/アースをとってください。
- 防爆型の電気機器/換気装置/照明機器を使用してください。
- 火花を発生させない工具を使用してください。
- 静電気放電に対する予防措置を講じてください。
- 粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないでください。
- 取扱後は、手洗いおよびうがいを十分に行ってください。
- この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないでください。
- 屋外または換気の良い場所でのみ使用してください。
- 必要な時以外は、環境への放出を避けてください。
- 保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用してください。
- 気分が悪い時は、医師の診断/手当を受けてください。
- 緊急の特別な処置が必要な場合は実施してください。口をすすいでください。
- 容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。
- 漏出物を回収してください。
- 皮膚または髪に付いた場合、直ちに、汚染された衣類をすべて脱いでください。皮膚を流水かシャワーで洗ってください。
- 吸入した場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。
- 吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。
- 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外してください。その後も洗浄を続けてください。
- ばく露またはばく露の懸念がある場合：医師の診断/手当を受けてください。
- 皮膚刺激を生じた場合：医師の診断/手当を受けてください。
- 眼の刺激が続く場合：医師の診断/手当を受けてください。
- 汚染された衣類を脱いで、再使用する場合には洗濯してください。
- 火災の場合：消火に適切な手段を使用してください。
- 旋錠して保管してください。
- 換気の良い場所で保管してください。涼しいところにおいてください。
- 直射日光や水濡れは厳禁です。
- 容器はつり上げないでください。やむを得ずつり上げる時には、適切なつり具で、垂直に持ち上げ、落下に十分注意してください。(偏荷重になると取っ手が外れ、落下事故の危険があります。)
- 塗料等の缶の積み重ねは3段までとしてください。
- 日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度にばく露しないでください。
- 内容物/容器を国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。
- 塗料が付着した可燃物(ウエス、ダンボール等)や塗料カス、スプレーダスト等は自然発火の恐れがあります。速やかに焼却処分するか、容器に入った水に浸して処理してください。
- 塗料、塗料容器、塗料具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。容器、塗料具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示と異なる場合があります。
■詳細な内容、表示例以外の商品については、安全データシート(SDS)をご参照ください。
■本製品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

危 険	危険有害性情報
   	引火性液体及び蒸気/皮膚刺激/強い眼刺激/吸入すると有害/発がんのおそれの疑い/生殖能又は胎児への悪影響のおそれ/臓器の障害のおそれ(単回ばく露)/長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害のおそれ/水生生物に毒性/長期継続的影響によって水生生物に毒性

日本ペイント株式会社

北海道支店 ☎ 011-370-3101 近畿支店 ☎ 06-6455-9608
 東北支店 ☎ 022-232-6712 中国支店 ☎ 082-281-2180
 関東支店 ☎ 03-5479-3614 四国支店 ☎ 0877-56-2346
 北関東信越支店 ☎ 03-5479-3614 九州支店 ☎ 092-751-9861
 中部支店 ☎ 052-461-1960

- 本カタログの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
- 「ヘルゴン」は登録商標(登録第0852190号)です。
- 本カタログ中の製品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社または日本ペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
- ©Copyright 2018 NIPPON PAINT Co., Ltd. All rights reserved.
- 日本ペイントホームページ <http://www.nipponpaint.co.jp/>

カタログNo.

NP-W160

AA181205T
2018年12月現在